

Monitorowanie pracy maszyn, Analiza pracy maszyn, czas przestoju maszyn, rozliczenie braków dla każdej z maszyn, wizualizacja przyczyn braków, nadzór pracy pracowników, rozliczanie wydajności pracy maszyn, identyfikacja, śledzenie genealogii produktów, zwiększanie wydajności maszyn, wizualizacja postępu produkcji.

Portal Produkcyjny



## ANT Factory Portal

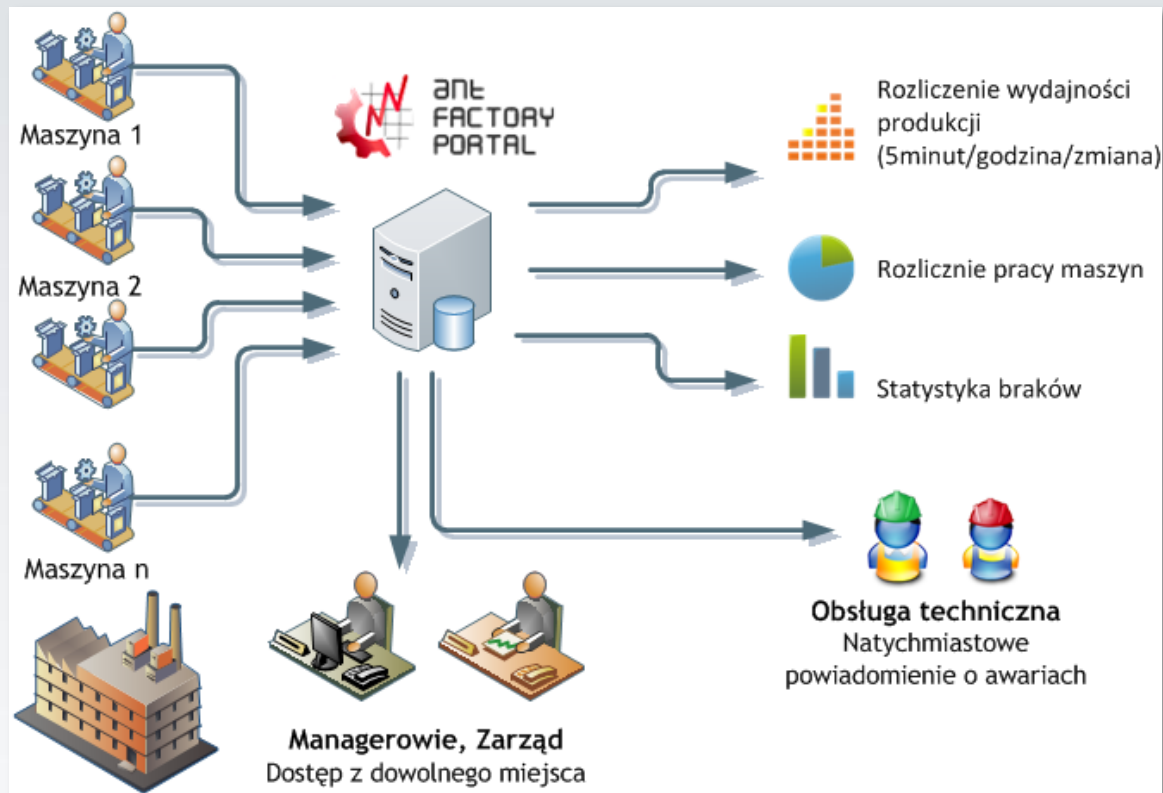
System nadzoru produkcji żarówek, statystyczna kontrola produkcji SPC

# ANT Factory Portal

Automatyczne linie produkcyjne, działające z dużą szybkością wytwarzają w jednostce czasu znaczne ilości wyrobów generując przy tym pewną ilość strat: wyrobów wadliwych - braków, uszkodzeń surowca lub narzędzi, itp. Wydajność i efektywność zautomatyzowanych gniazd wytwórczych zmienia się w czasie, podobnie jak zmieniają się ilość i przyczyny strat.

Bieżący monitoring ogólnej wydajności linii oraz ilości odrzutów na poszczególnych etapach z podziałem na przyczynę odrzutu prezentują wykresy i tabele Pareto, drzewa procesowe i raporty.

Wygodne wykresy szybko udostępniają dane w czytelny sposób.



**ROZWIĄZANIE DLA ZAKŁADÓW PRODUKCYJNYCH SŁUŻĄCE DO:  
WZROSTU EFEKTYWNOŚCI, OBNIŻENIA KOSZTÓW I PODNIESIENIA JAKOŚCI.**

# ANT Factory Portal

- ▶ Zastosowana technologia
  1. Serwer z oprogramowaniem ANT Studio Web, bazą danych MS SQL
  2. Transmisja danych ze sterowników odbywa się przez sieć przemysłową bezpośrednio do serwera. Ta sama sieć wykorzystana jest dla stacji operatorskich
  3. Udostępniamy w sieci korporacyjnej serwis http dostępny w przeglądarkach z danymi w postaci wizualizacji i raportów.
- ▶ Rozwiązanie to upraszcza strukturę sieci i oddziela sieć przemysłową od sieci korporacyjnej. Punktem styku obu sieci jest jedynie serwer.

Umowa serwisowa zapewnia 4 godzinny czas reakcji na zdarzenia serwisowe oraz pierwszeństwo przy realizacji modyfikacji oraz rozszerzeń systemu. Serwis realizowany jest przez zdalne, bezpieczne połączenie sieciowe

ANT Factory Portal System pomaga w nadzorowaniu pracy linii produkcyjnej o dużej wydajności i zliczaniu przyczyn braków oraz rozliczaniu ogólnej efektywności pracy maszyn OEE.

- ▶ Modernizacja systemu monitoringu, wymiana starych komponentów i oprogramowania,
- ▶ Migracja do nowoczesnego oprogramowania realizującego kompleksowo wszystkie zadania systemu, bazującego na standardowej bazie danych MS SQL i udostępniającego dane w przeglądarkach WWW.
- ▶ Zdecydowane uproszczenie struktury systemu,
- ▶ Zapewnienie bezpieczeństwa sieci,
- ▶ Zwiększenie niezawodności,
- ▶ Zmniejszenie kosztów obsługi,
- ▶ Umożliwienie dalszego rozwoju systemu na kolejne linie produkcyjne.
- ▶ Wprowadzenie usługi wsparcia technicznego gwarantującej ciągłość i poprawność działania systemu oraz umożliwiającej realizację bieżących modyfikacji.
- ▶ Uproszczenie struktury sieci i oprogramowania.

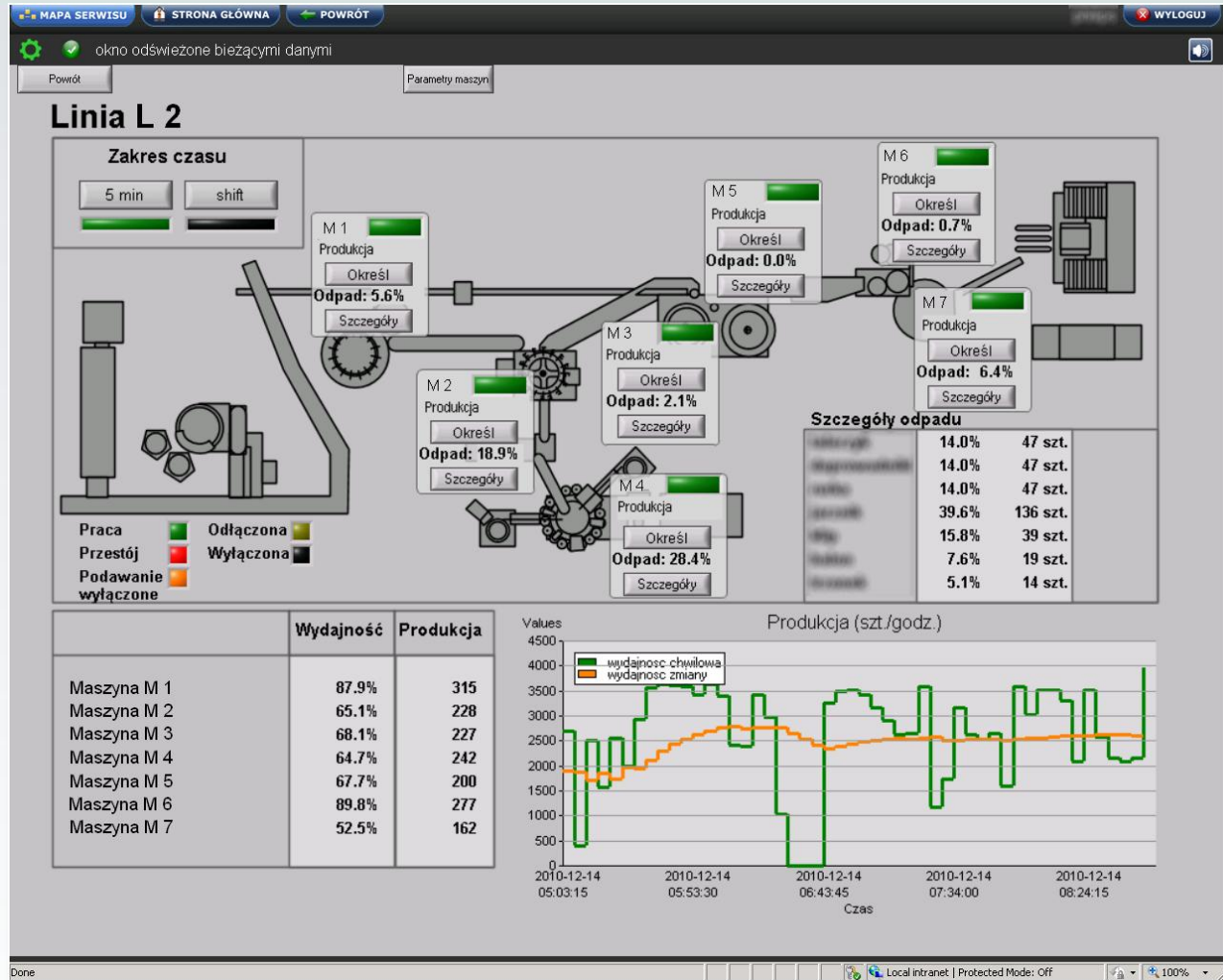
Przedstawione rozwiązanie:

1. Uprościło strukturę,
2. Ogranicza koszty zakupu i obsługi systemu
3. Poprawiło bezpieczeństwo sieci
4. Zapewnia skalowalność systemu na wszystkie linie
5. Udostępnia dane dla wszystkich uprawnionych osób przez korporacyjną sieć i przeglądarki WWW
6. Zautomatyzowało tworzenie raportów on-line

# ANT Factory Portal

Dla użytkowników systemu ANT Factory Portal dostępne są ekrany:

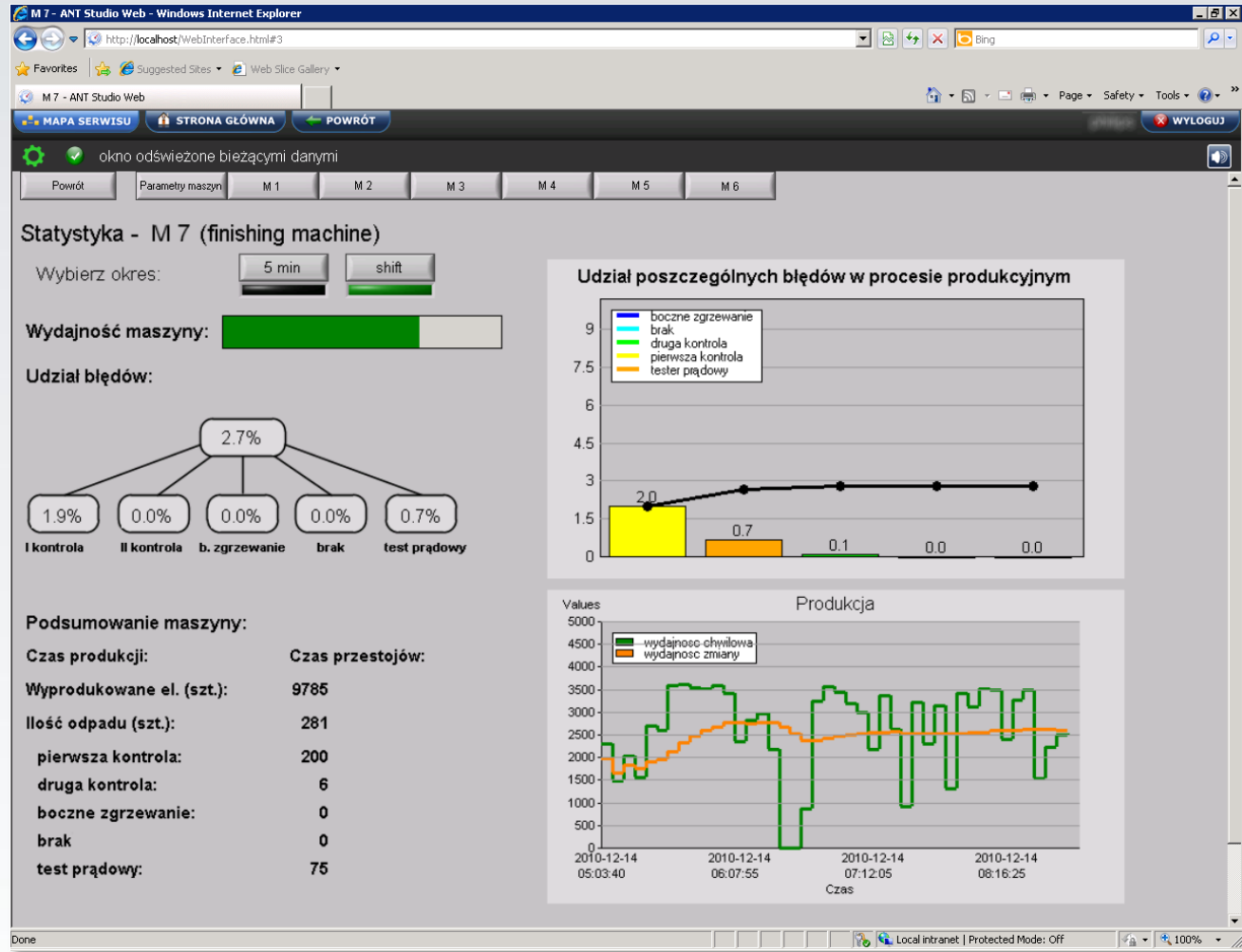
- ▶ Widok ogólny,
- ▶ tabele wydajności procentowej każdej z maszyn oraz ilość bezwzględna wyprodukowana w wybranej jednostce czasu
- ▶ Wykres chwilowej wydajności produkcji oraz wydajności zmiany.



# ANT Factory Portal

Dla użytkowników systemu ANT Factory Portal dostępne są ekrany:

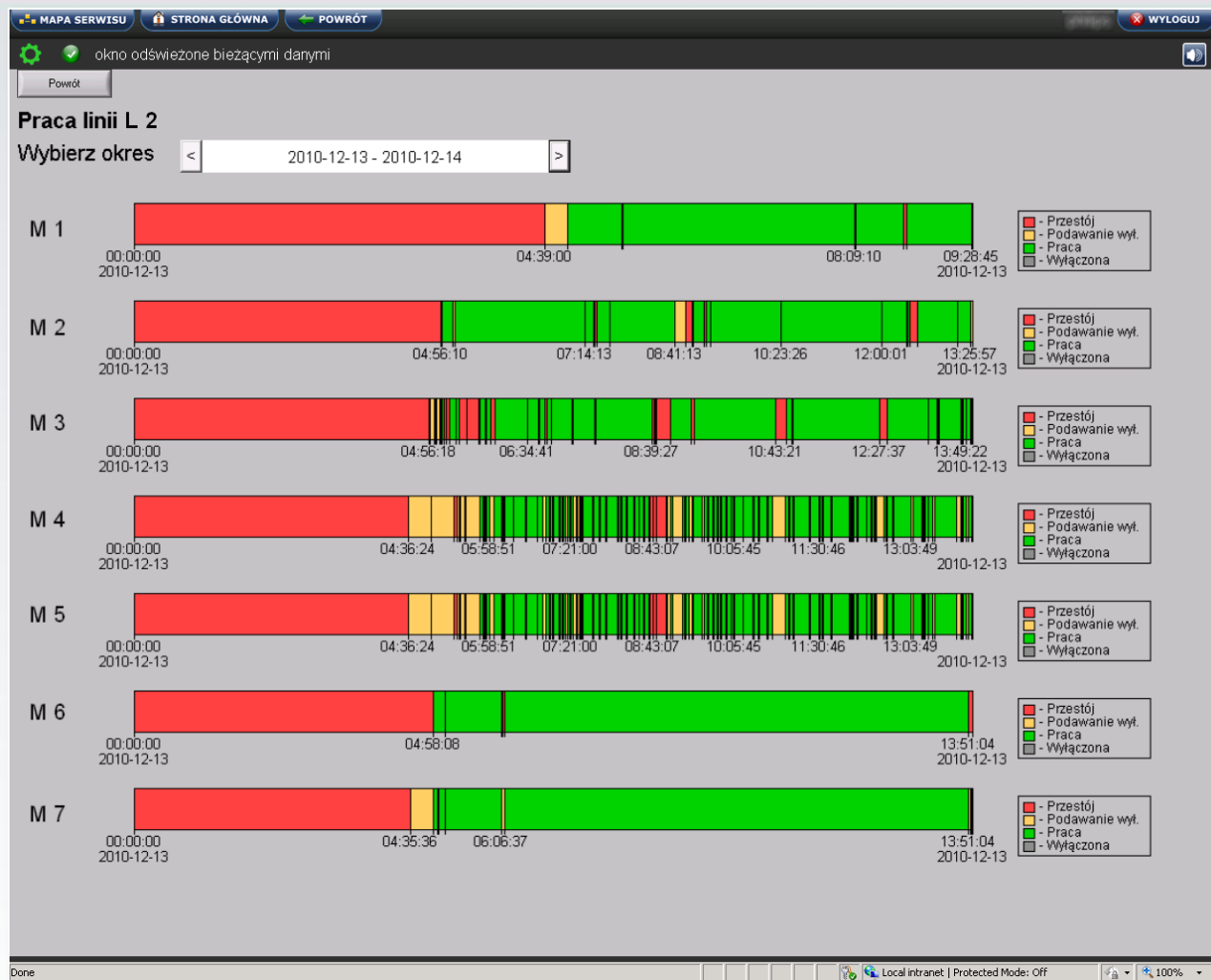
- ▶ Szczegóły maszyny
- ▶ Czytelnie przedstawiona wydajność maszyny
- ▶ Drzewko udziału błędów
- ▶ Statystyka maszyny za wybrany okres (tu zmiana): ilość wyprodukowanych elementów, ilość braków, czas przestojów i produkcji



# ANT Factory Portal

Dla użytkowników systemu ANT Factory Portal dostępne są ekrany:

- ▶ Szczegóły stanów pracy wszystkich maszyn wybranej linii, w zadanym czasie: praca, przestój, wyłączona.



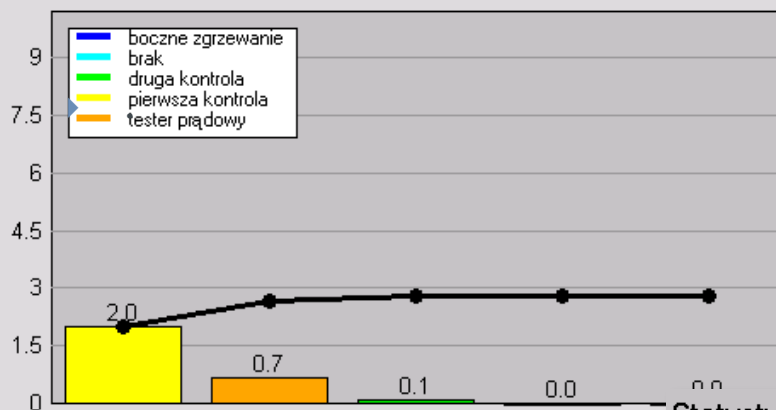
# ANT Factory Portal

Dla użytkowników systemu ANT Factory Portal dostępne są wykresy, drzewka, czytelne diagramy:

Statystyczna kontrola procesu jest metodą zarządzania jakością mającą na celu zagwarantowanie właściwej jakości produktu w partii produkcyjnej. Bieżąca analiza danych statystycznych opartych o rzeczywiste pomiary umożliwia poznanie trendu zmienności wybranych parametrów wyrobu, kontrolę zakresu tolerancji i jej porównanie z normą.

Dla pracowników produkcji dane SPC pozwalają określić rzeczywistą niestabilność produkcji i jej przyczyny

Udział poszczególnych błędów w procesie produkcyjnym



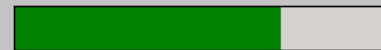
Statystyka - M 7 (finishing machine)

Wybierz okres:

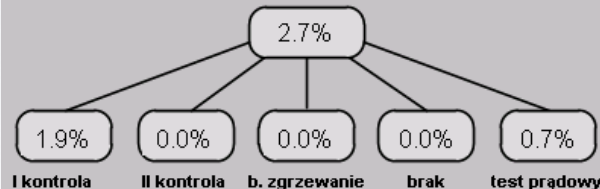
5 min

shift

Wydajność maszyny:



Udział błędów:

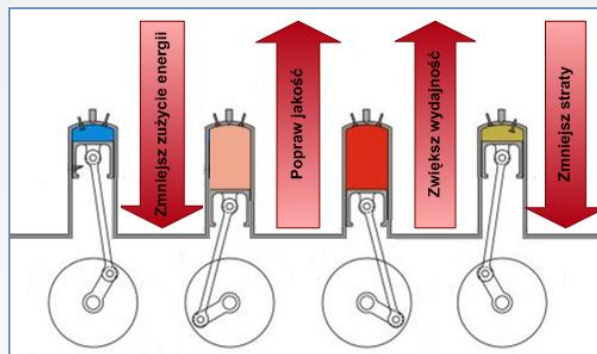


# ANT Factory Portal Podsumowanie

Korzyści:

- ▶ Centralny serwer systemu prowadzący automatyczny monitoring pracy maszyn,
- ▶ Dostęp do wizualizacji i raportów dla uprawnionych pracowników przez przeglądarki WWW,
- ▶ Prosta struktura systemu, łatwy interfejs użytkownika,
- ▶ Optymalizacja wykorzystania mocy produkcyjnych.

Zwiększenie wykorzystania maszyn pozwala na lepszą wydajność firmy. Rozwiązanie, które pomaga monitorować wszystkie zmienne w całym okresie funkcjonowania, jest bardzo łatwe w obsłudze. Nie wymaga dodatkowych szkoleń i długiego czasu wdrożenia - przynosi natychmiastowe efekty!



ANT Factory Portal pomaga w lepszym wykorzystaniu maszyn. Jest to kompleksowe rozwiązanie, które sprawdzi się w każdym zakładzie z nawijarkami, wtryskarkami, prasami. W razie pytań zapraszamy do kontaktu